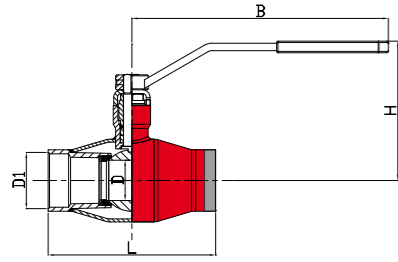
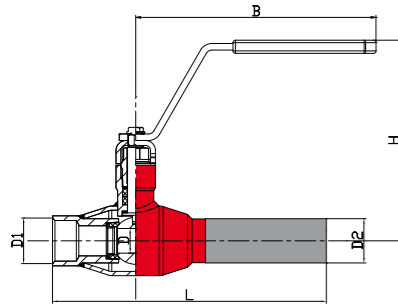


Z GWINTEM RUROWYM WEWNĘTRZNYM


DN	PN	NAVAL no	L	D	D1	H	B	KG
15	40	274 153	85	10	R 1/2	118	145	0,5
20	40	274 155	100	15	R 3/4	122	145	0,6
25	40	274 156	115	20	R 1	140	145	0,9
32	40	274 157	130	25	R 1 1/4	142	145	1,2
40	40	274 158	150	32	R 1 1/2	145	280	2,1
50	40	274 159	180	40	R 2	150	280	2,8

Z KRÓĆCAMI DO SPAWANIA / GWINTEM RUROWYM WEWNĘTRZNYM


DN	PN	NAVAL no	L	D	D1	D2	H	B	KG
15	40	274 003	158	10	R 1/2	21,30	118	145	0,7
20	40	274 005	168	15	R 3/4	26,90	122	145	0,8
25	40	274 006	172	20	R 1	33,70	140	145	1,1
32	40	274 007	195	25	R 1 1/4	42,40	142	145	1,5
40	40	274 008	205	32	R 1 1/2	48,30	145	280	2,5
50	40	274 009	240	40	R 2	60,30	150	280	3,4

TABELA DOBORU NAPĘDÓW

DN	PNEUMATYCZNY, ZE SPRĘŻYNĄ POWROTNĄ Rotork Sweden AB	PNEUMATYCZNY, PODWÓJNEGO DZIAŁANIA Rotork Sweden AB	SIŁOWNIK ELEKTRYCZNY AUMA	SIŁOWNIK ELEKTRYCZNY BERNARD
15	RC210-SR	RC210-DA	SG04	OA6
20	RC220-SR	RC210-DA	SG04	OA6
25	RC230-SR	RC220-DA	SG04	OA6
32	RC240-SR	RC220-DA	SG04	OA6
40	RC240-SR	RC230-DA	SG04	OA8
50	RC250-SR	RC230-DA	SG05	OA8
65	RC250-SR	RC240-DA	SG05	OA15
80	RC260-SR	RC240-DA	SG07	AS18
100	RC260-SR	RC250-DA	SG07	AS50
125	RC260-SR	RC250-DA	SG07	AS50
150	RC270-SR	RC260-DA	SG10	AS50
200	RC270-SR	RC260-DA	SG12	AS100
250	RC280-SR	RC270-DA	SA07.1-GS100.3	ASM1+RS600
300		RC280-DA	SA07.5-GS125.3	ASM1+RS600

Siłowniki elektryczne są dostępne z silnikami jedno lub trójfazowymi.

TABELA WARTOŚCI Kv

WIELKOŚĆ	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
WARTOŚĆ Kv	6 *	6	14	26	41	67	105	182	315	420	650	1070	1420	2620	5820

* pełny przelot

NAVALSTEAM ZAWORY PAROWE





ZAWORY PAROWE NAVAL

Parowe zawory kulowe NAVAL są zaworami odcinającymi. Są przeznaczone do pary, kondensatu, gorącego oleju, gazu i innych nie powodujących korozji medii.

BUDOWA

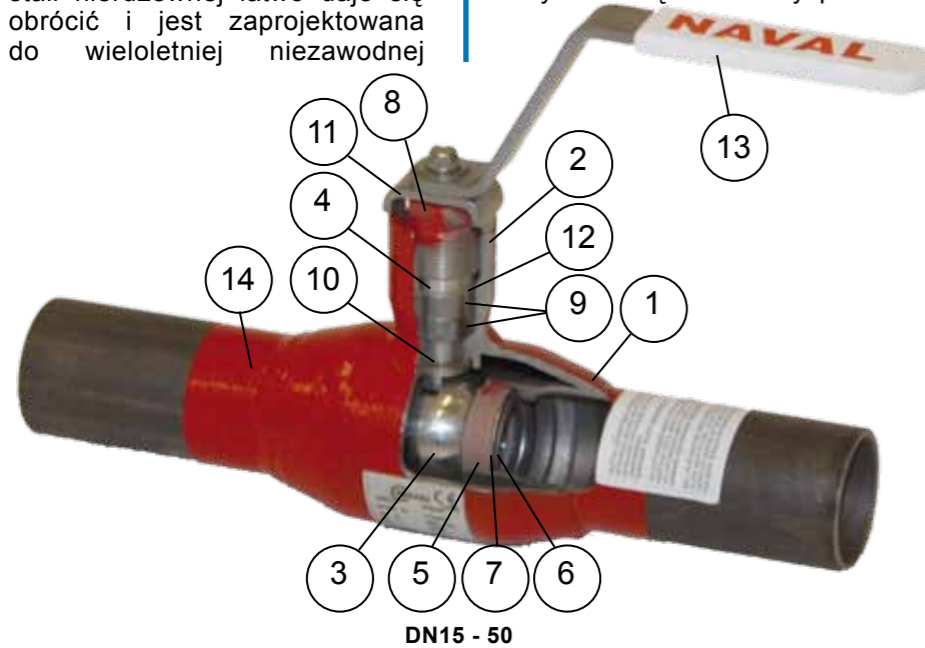
Zawór ma całkowicie spawany korpus z osadzonymi w nim uszczelnieniami ze specjalnego polimeru wytrzymałego na częste otwarcia/zamknięcia jak i na zanieczyszczenia czy chemikalia. Szlifowana i polerowana kula ze stali nierdzewnej łatwo daje się obrócić i jest zaprojektowana do wieloletniej niezawodnej

pracy. Zastosowano tu metodę pływającej kuli. Sprężyny talerzowe dociskają uszczelnienie do kuli utrzymując szczelność niezależnie od wahań ciśnienia. Odporny na wypchnięcie na zewnątrz przez ciśnienie trzpień kuli uszczelniony jest grafitowym uszczelnieniem pakietowym. Wszystkie zawory wykonywane są zgodnie z Europejską Dyrektywą Ciśnieniową 97/23/EY. Naval Oy stosuje Moduł H jako procedurę oceny zgodności z certyfikatem (=całościowe zapewnienie jakości) nadzorowaną przez Det Norske Veritas jako instytucję notyfikowaną. Naval Oy posiada

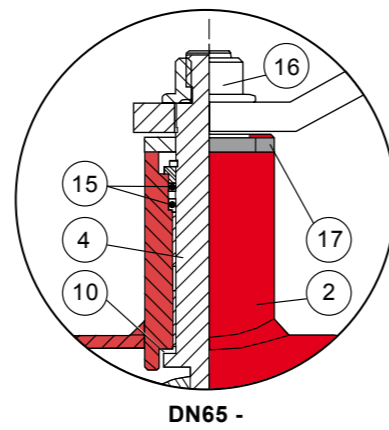
certyfikowany system oceny jakości ISO 9001 i certyfikowany system zarządzania środowiskiem ISO 14001.

CHARAKTERYSTYKA

Zawór nie wymaga obsługi serwisowej czy smarowania i jest łatwy w montażu, gwarantując długi i niezawodny okres użytkowania przy niskich kosztach eksploatacyjnych. Jest łatwy do zaizolowania dzięki długiej i okrągłej obudowie trzpienia. Rączka zaworu może być zdemonstrowana, obrócona o 180° i zainstalowana ponownie w nowej pozycji. W konstrukcji zaworu zrezygnowano z ciężkich i zawodnych elementów odlewanych. Zawory można łatwo doposażyć w napędy. Szczelność zgodna z ISO 5208, Rate A.

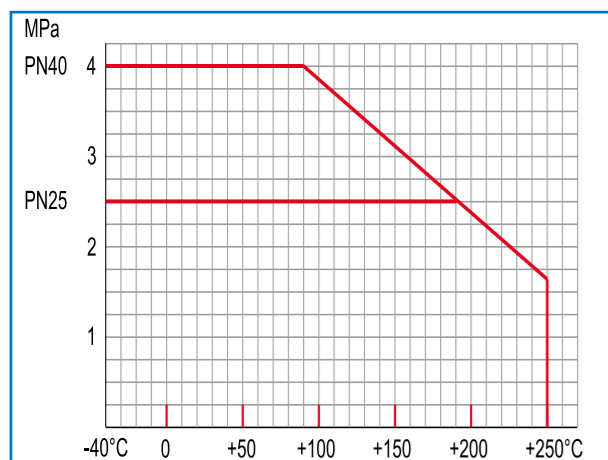


DN15 - 50



DN65 -

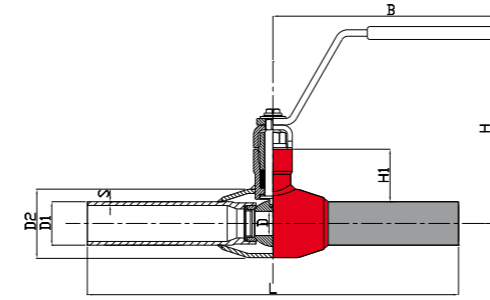
WYKRES CIŚNIENIE/TEMPERATURA



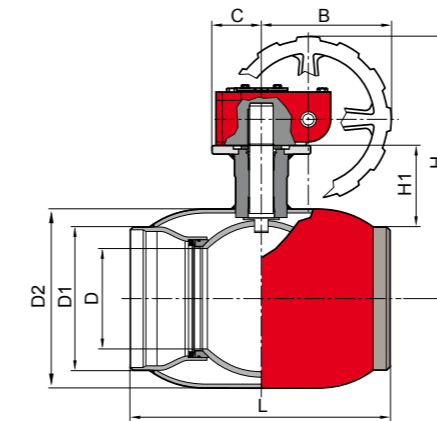
Pracę w temperaturach poniżej -20°C, proszę zaznaczyć podczas zamawiania.

POZ	OPIS	MATERIAŁ	DN15-50	DN65-
1	KORPUS	STAL WĘGLOWA	P235GH	P235GH
2	OBUDOWA TRZPIENIA	STAL WĘGLOWA	P355NH	P355NH
3	KULA	STAL NIERDZEWNA	1.4404	1.4404
4	TRZPIEŃ	STAL NIERDZEWNA	1.4057	1.4057
5	PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCY	TEFLON	PTFE+GF	PTFE+GF
6	SPRĘŻYNA TALERZOWA	STAL SPRĘŻYNOWA		
7	PIERŚCIEŃ PODTRZYMUJĄCY	STAL NIERDZEWNA		
8	DŁAWNICA	STAL NIERDZEWNA	1.4305	
9	PIERŚCIEŃ	GRAFIT		
10	PIERŚCIEŃ	BRAZ		
11	OGRANICZNIK	STAL NIERDZEWNA	1.4301	
12	PIERŚCIEŃ	BRAZ		
13	DŹWIGNIA	STAL OCYNKOWANA		
14	KRÓCIEC ZAWORU	STAL WĘGLOWA	P235GH	P235GH
15	O-RING			KALREZ/ EPDM
16	NAKRETKA			
17	OGRANICZNIK	STAL NIERDZEWNA		1.4404

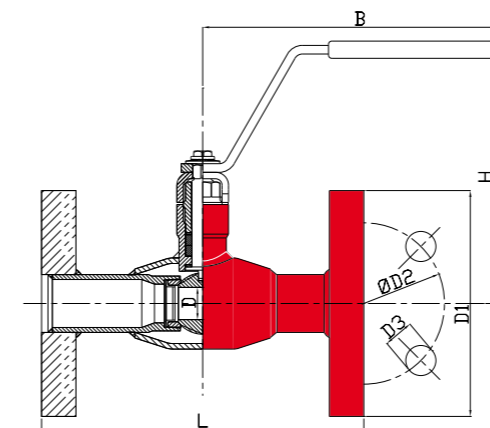
Z KRÓĆCAMI DO SPAWANIA



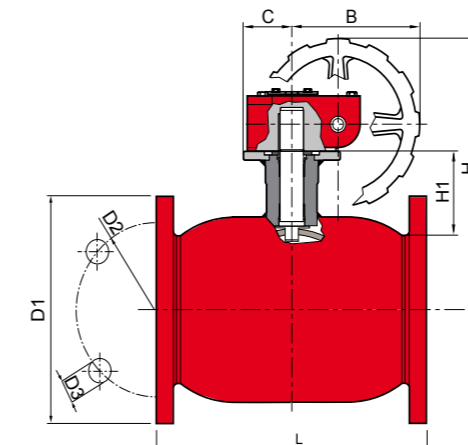
Z PRZEKŁADNIĄ



KOŁNIERZOWE



KOŁNIERZOWE Z PRZEKŁADNIĄ



DN	PN	NAVAL no	L	D	D1	D2	H	H1	B	S	KG
15	40	274 403	230	10	21,3	33,7	118	32	145	2,0	0,6
20	40	274 405	230	15	26,9	42,4	122	33	145	2,3	0,8
25	40	274 406	230	20	33,7	48,3	140	46	145	2,6	1,1
32	40	274 407	260	25	42,4	60,3	142	46	145	2,6	1,5
40	40	274 408	260	32	48,3	70,0	145	50	280	2,6	2,5
50	40	274 409	300	40	60,3	88,9	150	51	280	2,9	3,4
65	25	274 410	300	50	76,1	101,6	158	63	278	2,9	4,0
80	25	274 411	300	65	88,9	121,0	171	69	278	3,2	5,3
100	25	274 412	325	80	114,3	146,0	218	101	278	3,6	8,3
125	25	274 453	325	100	139,7	177,8	252	101	400	4	13,4
150	25	274 454	350	125	168,3	219,1	272	107	600	4	18,0
200	25	274 456	390	150	219,1	273,0	300	123	900	4,5	36,3
250	25	274 457	520	200	273,0	355,6	345	122	1200	6,3	72,0

DN	PN	NAVAL no	L	D	D1	D2	H	B	C	H1	KG
125	25	274 473	325	100	139,7	177,8	309	145	50	101	18
150	25	274 474	350	125	168,3	219,1	330	145	50	107	23
200	25	274 476	390	150	219,1	273,0	398	196	75	123	46
250	25	274 477	520	200	273,0	355,6	451	236	100	122	87
300	25	274 478	635	250	323,9	406,4	572	280	193	155	193

DN	PN	NAVAL no	L	D	D1	D2	D3	H	B	KG
15	40	274 503	130	10	95	65	14	118	145	2,0
20	40	274 505	150	15	105	75	14	122	145	2,7
25	40	274 506	160	20	115	85	14	140	145	3,4
32	40	274 507	180	25	140	100	18	142	145	4,9
40	40	274 508	200	32	150	110	18	142	280	6,3
50	40	274 509	230	40	165	125	18	150	280	8,4
65	25	274 510	270	50	185	145	18	158	278	11,0
80	25	274 511	280	65	200	160	18	171	278	13,8
100	25	274 512	300	80	235	190	22	218	278	19,1
125	25	274 573	325	100	270	220	26	252	400	24,3
150	25	274 574	350	125	300	250	26	272	600	31,5
200	25	274 576	400	150	360	310	26	300	900	55,1
250	25	274 577	530	200	425	370	30	345	1200	97,8

KOŁNIERZE WG: EN1092-1

DŁUGOŚĆ ZABUDOWY WG: EN558-1